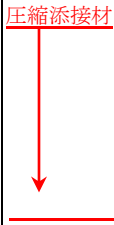


頁	行数		誤 (現行)	正	作成年月日				
	上から	下から							
82	表 3.1.8-3		圧縮部材 $\ell$ :部材の有効座 屈長(mm)	$20 < \frac{\ell}{r} \leq 93 :$ $120 - 0.75 \left( \frac{\ell}{r} - 20 \right)$ 「=」を削除	左 記 応 力 度 の	H29.1			
83	表 3.1.8-4		「圧縮添接材」の位置を移動 ○で囲まれた「=」を全て削除  $r$ :部材の総断面 の断面二次半 径(mm)  圧縮添接材 	$\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0079 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 21 \right\}$  $93 < \frac{\ell}{r} :$ $120 - 1.3$  $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0023 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 38 \right\}$  120	左 記 応 力 度 の 0.92 倍 と す る	$\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0092 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 18 \right\}$  $80 < \frac{\ell}{r} :$ $160 - 2.1$  $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0027 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 33 \right\}$  160	左 記 応 力 度 の 0.94 倍 と す る	$\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0097 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 17 \right\}$  $76 < \frac{\ell}{r} :$ $180 - 2.5$  $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0028 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 32 \right\}$  180	H29.1