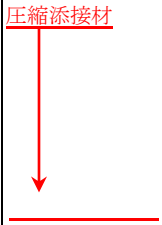


頁	行数		誤(現行)	正	作成年月日		
	上から	下から					
82	表 3.1.8-3		圧縮部材 $\ell$ :部材の有効座屈長(mm)	$20 < \frac{\ell}{r} \leq 93 :$ $120 - 0.75 \left( \frac{\ell}{r} - 20 \right)$ 「=」を削除	左記応力度の	H29.1	
83	表 3.1.8-4		「圧縮添接材」の位置を移動 ○で囲まれた「=」を全て削除  $r$ :部材の総断面の断面二次半径(mm)  圧縮添接材 	$\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0079 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 21 \right\}$ $93 < \frac{\ell}{r} :$ $120 - 1.3$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0023 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 38 \right\}$ 120	左記応力度の0.92倍とする $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0092 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 18 \right\}$ $80 < \frac{\ell}{r} :$ $160 - 2.1$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0027 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 33 \right\}$ 160	左記応力度の0.94倍とする $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0097 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 17 \right\}$ $76 < \frac{\ell}{r} :$ $180 - 2.5$ $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0028 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 - 32 \right\}$ 180	H29.1