

頁	行数		誤(現行)	正	作成年月日				
	上から	下から							
68	式(3.1.6-12)		誤(現行) $P_1 = \frac{1}{2}(1 + \cos \alpha) \left[ 0.6 + \frac{1}{2} \left\{ 4\pi H/L \sinh(4\pi H/L) \right\}^2 \right] W_0 H_D$	正 $P_1 = \frac{1}{2}(1 + \cos \alpha) \left[ 0.6 + \frac{1}{2} \left\{ \frac{4\pi H/L}{\sinh(4\pi H/L)} \right\}^2 \right] W_0 H_D$	R5.4.17				
39	12行目		…運転を停止, または故障や表示によって…	…運転を停止, または警報や表示によって…	R2.1.14				
70	図3.1.6-6		図中の「2a <sub>1</sub> 」	「a <sub>1</sub> 」	R2.1.14				
71	図3.1.6-7		図中の「2a <sub>1</sub> 」	「a <sub>1</sub> 」	R2.1.14				
82	表3.1.8-3		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; padding: 5px;">                     圧縮部材                      ℓ: 部材の有効座屈長(mm)                 </td> <td style="width: 40%; padding: 5px; text-align: center;"> <math>20 &lt; \frac{\ell}{r} \leq 93 :</math>  <math>120 - 0.75 \left( \frac{\ell}{r} - 20 \right)</math>                      「=」を削除                 </td> <td style="width: 30%; padding: 5px; text-align: center;">                     左記応力度の                 </td> </tr> </table>	圧縮部材 ℓ: 部材の有効座屈長(mm)	$20 < \frac{\ell}{r} \leq 93 :$ $120 - 0.75 \left( \frac{\ell}{r} - 20 \right)$ 「=」を削除	左記応力度の		H29.1	
圧縮部材 ℓ: 部材の有効座屈長(mm)	$20 < \frac{\ell}{r} \leq 93 :$ $120 - 0.75 \left( \frac{\ell}{r} - 20 \right)$ 「=」を削除	左記応力度の							
83	表3.1.8-4		<p>「圧縮添接材」の位置を移動                      ○で囲まれた「=」を全て削除</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; padding: 5px;">                     r: 部材の総断面の断面二次半径(mm)                       圧縮添接材  </td> <td style="width: 25%; padding: 5px;"> <math>93 &lt; \frac{\ell}{r} :</math>  <math>120 - 1.3</math>  <math>\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0023 \right.</math>  <math>\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 38</math>                      120                 </td> <td style="width: 25%; padding: 5px;">                     左記応力度の0.92倍とする  <math>80 &lt; \frac{\ell}{r} :</math>  <math>160 - 2.1</math>  <math>\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0027 \right.</math>  <math>\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 33</math>                      160                 </td> <td style="width: 25%; padding: 5px;">                     左記応力度の0.94倍とする  <math>76 &lt; \frac{\ell}{r} :</math>  <math>180 - 2.5</math>  <math>\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0097 \right.</math>  <math>\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 17</math>  <math>\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0028 \right.</math>  <math>\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 32</math>                      180                 </td> </tr> </table>	r: 部材の総断面の断面二次半径(mm)  圧縮添接材 	$93 < \frac{\ell}{r} :$ $120 - 1.3$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0023 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 38$ 120	左記応力度の0.92倍とする $80 < \frac{\ell}{r} :$ $160 - 2.1$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0027 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 33$ 160	左記応力度の0.94倍とする $76 < \frac{\ell}{r} :$ $180 - 2.5$ $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0097 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 17$ $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0028 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 32$ 180		H29.1
r: 部材の総断面の断面二次半径(mm)  圧縮添接材 	$93 < \frac{\ell}{r} :$ $120 - 1.3$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0023 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 38$ 120	左記応力度の0.92倍とする $80 < \frac{\ell}{r} :$ $160 - 2.1$ $\left\{ \frac{\ell}{r} - 0.0027 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 33$ 160	左記応力度の0.94倍とする $76 < \frac{\ell}{r} :$ $180 - 2.5$ $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0097 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 17$ $\left\{ \frac{\ell}{r} + 0.0028 \right.$ $\left. \left( \frac{\ell}{r} \right)^2 \right\} - 32$ 180						