

ダム・堰施設検査要領(案)(H9年10月発行版)正誤表

頁	行数		誤(現行)	正																																																																														
	上から	下から																																																																																
23	5行目		…トラニオンハブ●歯車等の鋳鍛造品	…トラニオンハブ, 歯車等の鋳鍛造品																																																																														
45	3~4行目		表●4.4-2に検査位置の例を示す。	図4.4-2に検査位置の例を示す。																																																																														
46	上から1段目の表 (H20.7月追記)		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>きずの長径または長さ</th> <th>点数</th> <th>分類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">第1種のきず</td> <td>1.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>2</td> <td>1類</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">第2種のきず</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td></td> <td>1類</td> </tr> <tr> <td>総合分類</td> <td></td> <td></td> <td>1●類</td> </tr> </tbody> </table>		きずの長径または長さ	点数	分類	第1種のきず	1.0	1		0.8	1		計		2	1類	第2種のきず	2.0			2.0		1類	総合分類			1●類	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>きずの長径または長さ</th> <th>点数</th> <th>分類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">第1種のきず</td> <td>1.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>2</td> <td>1類</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">第2種のきず</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td></td> <td>1類</td> </tr> <tr> <td>総合分類</td> <td></td> <td></td> <td>2類</td> </tr> </tbody> </table>		きずの長径または長さ	点数	分類	第1種のきず	1.0	1		0.8	1		計		2	1類	第2種のきず	2.0			2.0		1類	総合分類			2類																										
	きずの長径または長さ	点数	分類																																																																															
第1種のきず	1.0	1																																																																																
	0.8	1																																																																																
計		2	1類																																																																															
第2種のきず	2.0																																																																																	
	2.0		1類																																																																															
総合分類			1●類																																																																															
	きずの長径または長さ	点数	分類																																																																															
第1種のきず	1.0	1																																																																																
	0.8	1																																																																																
計		2	1類																																																																															
第2種のきず	2.0																																																																																	
	2.0		1類																																																																															
総合分類			2類																																																																															
46	上から3段目の表 (H20.7月追記)		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>きずの長径または長さ</th> <th>点数</th> <th>分類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">第1種のきず</td> <td>1.8</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>6</td> <td>2類</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">第2種のきず</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>8.0●</td> <td></td> <td>2●類</td> </tr> <tr> <td>総合分類</td> <td></td> <td></td> <td>3●類</td> </tr> </tbody> </table>		きずの長径または長さ	点数	分類	第1種のきず	1.8	2		1.5	2		1.0	1		0.8	1		計		6	2類	第2種のきず	2.0			4.0			2.0			計	8.0●		2●類	総合分類			3●類	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>きずの長径または長さ</th> <th>点数</th> <th>分類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">第1種のきず</td> <td>1.8</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>6</td> <td>2類</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">第2種のきず</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>13.0 (きず間距離5を含む)</td> <td></td> <td>4類</td> </tr> <tr> <td>総合分類</td> <td></td> <td></td> <td>4類</td> </tr> </tbody> </table>		きずの長径または長さ	点数	分類	第1種のきず	1.8	2		1.5	2		1.0	1		0.8	1		計		6	2類	第2種のきず	2.0			4.0			2.0			計	13.0 (きず間距離5を含む)		4類	総合分類			4類
	きずの長径または長さ	点数	分類																																																																															
第1種のきず	1.8	2																																																																																
	1.5	2																																																																																
	1.0	1																																																																																
	0.8	1																																																																																
計		6	2類																																																																															
第2種のきず	2.0																																																																																	
	4.0																																																																																	
	2.0																																																																																	
計	8.0●		2●類																																																																															
総合分類			3●類																																																																															
	きずの長径または長さ	点数	分類																																																																															
第1種のきず	1.8	2																																																																																
	1.5	2																																																																																
	1.0	1																																																																																
	0.8	1																																																																																
計		6	2類																																																																															
第2種のきず	2.0																																																																																	
	4.0																																																																																	
	2.0																																																																																	
計	13.0 (きず間距離5を含む)		4類																																																																															
総合分類			4類																																																																															
71	8行目		…各種金属の防食●を表5.4-3に示す。	…各種金属の防食電位を表5.4-3に示す。																																																																														
100	図番号			<p>図1.1.1-1 油圧式開閉装置の構成例</p>																																																																														
174	2行目		図2.1-1 性●能検査の状態	図2.1-1 機能検査の状態																																																																														
208	10行目		4. 開度計の●必要精度は, ダム・堰等の施設の水管理上…	4. 開度計は, ダム・堰等の施設の水管理上…																																																																														
315	表1.4.2-5 下から7段目		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>左右各1箇所をレベル, 金属製直尺で測定する。</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>●属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。</td> <td>C</td> </tr> </tbody> </table>	左右各1箇所をレベル, 金属製直尺で測定する。	C	●属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)	B	fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。	C	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>左右各1箇所をレベル, 金属性直尺で測定する。</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>金属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。</td> <td>C</td> </tr> </tbody> </table>	左右各1箇所をレベル, 金属性直尺で測定する。	C	金属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)	B	fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。	C																																																																		
左右各1箇所をレベル, 金属製直尺で測定する。	C																																																																																	
●属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)	B																																																																																	
fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。	C																																																																																	
左右各1箇所をレベル, 金属性直尺で測定する。	C																																																																																	
金属製直尺, ピアノ線等で測定する。(大曲のみ)	B																																																																																	
fの対角基準点4点とその交点の計5点をレベル, 金属製直尺で測定する。	C																																																																																	
316	図1.4.2-1																																																																																	

頁	行数		誤 (現行)	正																												
	上から	下から																														
352	8 行目		3 <sup>●</sup> . 連携操作	5. 連携操作																												
353		表 1.5.4-2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機能項目</th> <th>確認事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">電動機</td> <td>電 圧</td> </tr> <tr> <td>電 流*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>回 転 数*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>温度上昇</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">油圧ユニット</td> <td>元 油 圧*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>ヘッド側油圧*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>ロッド側油圧*<sup>●</sup></td> </tr> </tbody> </table>	機能項目	確認事項	電動機	電 圧	電 流* <sup>●</sup>	回 転 数* <sup>●</sup>	温度上昇	油圧ユニット	元 油 圧* <sup>●</sup>	ヘッド側油圧* <sup>●</sup>	ロッド側油圧* <sup>●</sup>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機能項目</th> <th>確認事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">電動機</td> <td>電 圧</td> </tr> <tr> <td>電 流</td> </tr> <tr> <td>回 転 数</td> </tr> <tr> <td>温度上昇</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">油圧ユニット</td> <td>元 油 圧</td> </tr> <tr> <td>ヘッド側油圧</td> </tr> <tr> <td>ロッド側油圧</td> </tr> </tbody> </table>	機能項目	確認事項	電動機	電 圧	電 流	回 転 数	温度上昇	油圧ユニット	元 油 圧	ヘッド側油圧	ロッド側油圧						
機能項目	確認事項																															
電動機	電 圧																															
	電 流* <sup>●</sup>																															
	回 転 数* <sup>●</sup>																															
	温度上昇																															
油圧ユニット	元 油 圧* <sup>●</sup>																															
	ヘッド側油圧* <sup>●</sup>																															
	ロッド側油圧* <sup>●</sup>																															
機能項目	確認事項																															
電動機	電 圧																															
	電 流																															
	回 転 数																															
	温度上昇																															
油圧ユニット	元 油 圧																															
	ヘッド側油圧																															
	ロッド側油圧																															
364		7 行目	計測方法は図 <sup>●</sup> 1.6.2-1 <sup>●</sup> による。	計測方法は図 1.6.2-2 による。																												
389		表 1.7.2-5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>検査内容</th> <th>記号</th> <th>許容差 ε (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">寸</td> <td>単位管長</td> <td>a</td> <td>±5</td> </tr> <tr> <td>管 径</td> <td>b</td> <td>1.00<sup>●</sup>%</td> </tr> <tr> <td>真 円 度</td> <td>c</td> <td>±0.5<sup>●</sup>%</td> </tr> </tbody> </table>	区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)	寸	単位管長	a	±5	管 径	b	1.00 <sup>●</sup> %	真 円 度	c	±0.5 <sup>●</sup> %	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>検査内容</th> <th>記号</th> <th>許容差 ε (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">寸</td> <td>単位管長</td> <td>a</td> <td>±5</td> </tr> <tr> <td>管 径</td> <td>b</td> <td>±0.25%</td> </tr> <tr> <td>真 円 度</td> <td>c</td> <td>1.00%</td> </tr> </tbody> </table>	区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)	寸	単位管長	a	±5	管 径	b	±0.25%	真 円 度	c	1.00%
区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)																													
寸	単位管長	a	±5																													
	管 径	b	1.00 <sup>●</sup> %																													
	真 円 度	c	±0.5 <sup>●</sup> %																													
区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)																													
寸	単位管長	a	±5																													
	管 径	b	±0.25%																													
	真 円 度	c	1.00%																													
396		表 1.7.3-3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>検査内容</th> <th>記号</th> <th>許容差 ε (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">寸</td> <td>管 長</td> <td>a</td> <td>±5</td> </tr> <tr> <td>管 径</td> <td>c</td> <td>±0.25%</td> </tr> <tr> <td>真 円 度</td> <td>d</td> <td>±0.25<sup>●</sup></td> </tr> </tbody> </table>	区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)	寸	管 長	a	±5	管 径	c	±0.25%	真 円 度	d	±0.25 <sup>●</sup>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>検査内容</th> <th>記号</th> <th>許容差 ε (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">寸</td> <td>管 長</td> <td>a</td> <td>±5</td> </tr> <tr> <td>管 径</td> <td>c</td> <td>±0.25%</td> </tr> <tr> <td>真 円 度</td> <td>d</td> <td>1.00%</td> </tr> </tbody> </table>	区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)	寸	管 長	a	±5	管 径	c	±0.25%	真 円 度	d	1.00%
区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)																													
寸	管 長	a	±5																													
	管 径	c	±0.25%																													
	真 円 度	d	±0.25 <sup>●</sup>																													
区分	検査内容	記号	許容差 ε (mm)																													
寸	管 長	a	±5																													
	管 径	c	±0.25%																													
	真 円 度	d	1.00%																													
448		3 行目	…見通し <sup>●</sup> きかない場合は…	…見通し <sup>が</sup> きかない場合は…																												
449		図 1.9.3-3																														
503		表 1.11.4-2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機能項目</th> <th>確認事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">電動機</td> <td>電 圧*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>電 流*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>回 転 数*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>温度上昇</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">油圧ユニット</td> <td>元 油 圧*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>ヘッド側油圧*<sup>●</sup></td> </tr> <tr> <td>ロッド側油圧*<sup>●</sup></td> </tr> </tbody> </table>	機能項目	確認事項	電動機	電 圧* <sup>●</sup>	電 流* <sup>●</sup>	回 転 数* <sup>●</sup>	温度上昇	油圧ユニット	元 油 圧* <sup>●</sup>	ヘッド側油圧* <sup>●</sup>	ロッド側油圧* <sup>●</sup>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機能項目</th> <th>確認事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">電動機</td> <td>電 圧</td> </tr> <tr> <td>電 流</td> </tr> <tr> <td>回 転 数</td> </tr> <tr> <td>温度上昇</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">油圧ユニット</td> <td>元 油 圧</td> </tr> <tr> <td>ヘッド側油圧</td> </tr> <tr> <td>ロッド側油圧</td> </tr> </tbody> </table>	機能項目	確認事項	電動機	電 圧	電 流	回 転 数	温度上昇	油圧ユニット	元 油 圧	ヘッド側油圧	ロッド側油圧						
機能項目	確認事項																															
電動機	電 圧* <sup>●</sup>																															
	電 流* <sup>●</sup>																															
	回 転 数* <sup>●</sup>																															
	温度上昇																															
油圧ユニット	元 油 圧* <sup>●</sup>																															
	ヘッド側油圧* <sup>●</sup>																															
	ロッド側油圧* <sup>●</sup>																															
機能項目	確認事項																															
電動機	電 圧																															
	電 流																															
	回 転 数																															
	温度上昇																															
油圧ユニット	元 油 圧																															
	ヘッド側油圧																															
	ロッド側油圧																															
510		2~3 行目	図 2.1.1 <sup>●</sup> -1 に検査箇所 <sup>●</sup> の例を示す。	図 2.1.2-1 に検査箇所 <sup>●</sup> の例を示す。																												

頁	行数		誤 (現行)	正																		
	上から	下から																				
521	表 2.1.3-2		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">観</td> <td>コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態</td> </tr> <tr> <td>差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認</td> </tr> <tr> <td>側部戸当りと底部戸当り<sup>●</sup>りの取合い箇所<sup>●</sup>のずれ</td> </tr> </table>	観	コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態	差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認	側部戸当りと底部戸当り <sup>●</sup> りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">観</td> <td>コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態</td> </tr> <tr> <td>差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認</td> </tr> <tr> <td>側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所<sup>●</sup>のずれ</td> </tr> </table>	観	コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態	差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ										
観	コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態																					
	差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認																					
	側部戸当りと底部戸当り <sup>●</sup> りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ																					
観	コンクリート継目部の止水ゴムと底部戸当り伸縮継手との接合状態																					
	差し筋と戸当りの溶接固定状態の確認																					
	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ																					
522	図 2.1.3-2																					
522	図 2.1.3-2																					
531	表 2.2.1-3		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">外</td> <td>ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無</td> </tr> <tr> <td>水密<sup>●</sup>ゴムと水密<sup>●</sup>面との当たりの状態</td> </tr> <tr> <td>型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">観</td> <td>コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着</td> </tr> <tr> <td>箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態</td> </tr> <tr> <td>側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所<sup>●</sup>のずれ</td> </tr> </table>	外	ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無	水密 <sup>●</sup> ゴムと水密 <sup>●</sup> 面との当たりの状態	型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否	観	コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着	箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">外</td> <td>ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無</td> </tr> <tr> <td>水密<sup>●</sup>ゴムと水密<sup>●</sup>面との当たりの状態</td> </tr> <tr> <td>型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">観</td> <td>コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着</td> </tr> <tr> <td>箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態</td> </tr> <tr> <td>側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所<sup>●</sup>のずれ</td> </tr> </table>	外	ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無	水密 <sup>●</sup> ゴムと水密 <sup>●</sup> 面との当たりの状態	型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否	観	コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着	箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ		
外	ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無																					
	水密 <sup>●</sup> ゴムと水密 <sup>●</sup> 面との当たりの状態																					
	型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否																					
観	コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着																					
	箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態																					
	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ																					
外	ステンレス鋼の表面の状態, 錆の有無																					
	水密 <sup>●</sup> ゴムと水密 <sup>●</sup> 面との当たりの状態																					
	型枠取付けの可否, コンクリート填充の可否																					
観	コンクリートの突起, 型枠の止め釘, 鉄筋等の障害物の有無, 水密板のモルタルの付着																					
	箱抜き内の差し筋と戸当りの溶接固定状態																					
	側部戸当りと底部戸当りの取合い箇所 <sup>●</sup> のずれ																					
533	10~11 行目	<p>●図 2.2.2-1 に工場溶接部における検査箇所を示す。</p>	<p>検査箇所の例は図 2.1.2-1 を参照のこと。</p>																			
579	表 2.3.4-4		<table border="1"> <tr> <td></td> <td>開度<sup>●</sup>作制限</td> <td>ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。</td> </tr> <tr> <td>閉運転インタロック</td> <td>ワイヤロープゆるみ</td> <td>全開<sup>●</sup>リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。</td> </tr> <tr> <td>共通インタロック</td> <td>ゲート傾斜異常</td> <td>左右岸の開度差を設定値以上にする。</td> </tr> </table>		開度 <sup>●</sup> 作制限	ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。	閉運転インタロック	ワイヤロープゆるみ	全開 <sup>●</sup> リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。	共通インタロック	ゲート傾斜異常	左右岸の開度差を設定値以上にする。	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>開動作制限</td> <td>ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。</td> </tr> <tr> <td>閉運転インタロック</td> <td>ワイヤロープゆるみ</td> <td>全閉<sup>●</sup>リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。</td> </tr> <tr> <td>共通インタロック</td> <td>ゲート傾斜異常</td> <td>左右岸の開度差を設定値以上にする。</td> </tr> </table>		開動作制限	ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。	閉運転インタロック	ワイヤロープゆるみ	全閉 <sup>●</sup> リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。	共通インタロック	ゲート傾斜異常	左右岸の開度差を設定値以上にする。
	開度 <sup>●</sup> 作制限	ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。																				
閉運転インタロック	ワイヤロープゆるみ	全開 <sup>●</sup> リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。																				
共通インタロック	ゲート傾斜異常	左右岸の開度差を設定値以上にする。																				
	開動作制限	ゲートが上昇開始後, 過動作制限が働くまで上昇させる。																				
閉運転インタロック	ワイヤロープゆるみ	全閉 <sup>●</sup> リミットスイッチを無効にして, ロープゆるみリミットスイッチを作動させる。																				
共通インタロック	ゲート傾斜異常	左右岸の開度差を設定値以上にする。																				