

章	頁	行数	誤	正																																				
3	75	上から18行目	$\alpha = (2/\pi)K(\frac{\sigma_y}{E})(\ell/b)$,	$\alpha = (2/\pi)K(\sqrt{\sigma_y/E})(\ell/b)$,																																				
	82	上から1	4. 円形放流管の管胴本体および補剛材は、外圧による座屈に対して安全率を1.5倍とする。	4. 円形放流管の管胴本体および補剛材は、外圧による座屈に対して安全率を1.5とする。																																				
85	上から15	常時満水位に波浪を考慮した水位	常時満水位, サーチヤージ水位に波浪を考慮した水位	常時満水位, サーチヤージ水位に波浪を考慮した水位																																				
	87		表3.1.10-1 許容応力度の補正																																					
97			<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">水門扉の用途</th> <th rowspan="2">設計水位</th> <th colspan="2">補正係数</th> </tr> <tr> <th>地震時以外</th> <th>地震時</th> </tr> <tr> <td>ゲ</td> <td>常時満水位</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>修理用ゲート</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>サーチヤージ水位</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> </table>	水門扉の用途	設計水位	補正係数		地震時以外	地震時	ゲ	常時満水位	1.15	1.70	その他	修理用ゲート	1.15	1.70	その他	サーチヤージ水位	1.15	1.70	<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">水門扉の用途</th> <th rowspan="2">設計水位</th> <th colspan="2">補正係数</th> </tr> <tr> <th>地震時以外</th> <th>地震時</th> </tr> <tr> <td>ゲ</td> <td>常時満水位</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>修理用ゲート</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>サーチヤージ水位</td> <td>1.15</td> <td>1.70</td> </tr> </table>	水門扉の用途	設計水位	補正係数		地震時以外	地震時	ゲ	常時満水位	1.15	1.70	その他	修理用ゲート	1.15	1.70	その他	サーチヤージ水位	1.15	1.70
	水門扉の用途	設計水位	補正係数																																					
地震時以外			地震時																																					
ゲ	常時満水位	1.15	1.70																																					
その他	修理用ゲート	1.15	1.70																																					
その他	サーチヤージ水位	1.15	1.70																																					
水門扉の用途	設計水位	補正係数																																						
		地震時以外	地震時																																					
ゲ	常時満水位	1.15	1.70																																					
その他	修理用ゲート	1.15	1.70																																					
その他	サーチヤージ水位	1.15	1.70																																					
101			$t \leq \frac{b}{80f}$ かつ $t = \frac{b}{220}$ …………… (3.2.5-3)	$t \geq \frac{b}{80f}$ かつ $t \geq \frac{b}{220}$ …………… (3.2.5-3)																																				
107			$\sigma_{ca\ell} = (0.5-R)\sigma_y/2.0$ (0.5 < R ≤ 1.0) … (3.2.5-19)	$\sigma_{ca\ell} = (1.5-R)\sigma_y/2.0$ (0.5 < R ≤ 1.0) … (3.2.5-19)																																				
	110	条文1	$\frac{d}{b} > 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{356}\right)^2 + \left \frac{\tau}{80+60(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-3) $\frac{d}{b} \leq 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{356}\right)^2 + \left \frac{\tau}{60+80(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-4) ステンレス鋼(SUS304, SUS304L)の場合 $\frac{d}{b} > 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{333}\right)^2 + \left \frac{\tau}{75+56(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-5) $\frac{d}{b} \leq 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{333}\right)^2 + \left \frac{\tau}{56+75(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-6)	$\frac{d}{b} > 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{356}\right)^2 + \left \frac{\tau}{80+60(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-3) $\frac{d}{b} \leq 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{356}\right)^2 + \left \frac{\tau}{60+80(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-4) ステンレス鋼(SUS304, SUS304L)の場合 $\frac{d}{b} > 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{333}\right)^2 + \left \frac{\tau}{75+56(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-5) $\frac{d}{b} \leq 1$ $\left(\frac{b}{100t_w}\right)^4 \left[\left(\frac{\sigma}{333}\right)^2 + \left \frac{\tau}{56+75(b/d)^2}\right ^2\right] \leq 1$ … (3.2.8-6)																																				
146	上から9	……ことができる。	……ことができる。	……ことができる。																																				
5	160	表5.0.5-1	樋 排水機場の樋門 門 (強制排水専用) (注)	樋 排水機場の樋門 門 (強制排水専用) 削除																																				
	165	表5.0.8-1																																						
168	下から14	……, 解放歯車等……	……, 開放歯車等……	……, 開放歯車等……																																				
	168	下から9	①解放歯車等……	①開放歯車 ……																																				
172		表5.0.10-1 電動機の仕様																																						
	188	下から6	……・0.4Gに改正……	……・0.4G (Gは重力加速度) に改正……																																				
9	235	上から8	本章において,	本章において,																																				
	263	表見出し	表3.0.2-1	表2.1-1																																				
設備計画でニユアル	264	表見出し	図3.0.2-1	図2.1-1																																				
	267	表見出し	表3.0.2-2	表2.2-1																																				
267	表2.2-1注)2	2. h_w および h_0 は, 4-0-1によるものとする。	2. h_w および h_0 は, 4-0-1によるものとする。	2. h_w および h_0 は, 基準3-1-5によるものとする。																																				

318	水門扉・放流管・付属施設設計マニュアル	$p = \frac{3}{2 \cdot \pi} \cdot \frac{P}{a \cdot b}$ $a = 8.80 \cdot m \cdot \sqrt[3]{\frac{P \cdot (E_1 + E_2)}{(A+B)} \cdot E_1 \cdot E_2}$ $a = 8.80 \cdot n \cdot \sqrt[3]{\frac{10 \cdot P \cdot (E_1 + E_2)}{(A+B)} \cdot E_1 \cdot E_2}$ $z = \beta \cdot b$ $A + B = \frac{10}{2} \cdot \left(\frac{1}{R} + \frac{1}{R'} \right)$ $B - A = \frac{10}{2} \cdot \left(\frac{1}{R} - \frac{1}{R'} \right)$	$p = \frac{3}{2 \cdot \pi} \cdot \frac{P}{a \cdot b}$ $a = 0.88 \cdot m \cdot \sqrt[3]{\frac{P \cdot (E_1 + E_2)}{(A+B)} \cdot E_1 \cdot E_2}$ $b = 0.88 \cdot n \cdot \sqrt[3]{\frac{P \cdot (E_1 + E_2)}{(A+B)} \cdot E_1 \cdot E_2}$ $Z = \beta \cdot b$ $A + B = \frac{1}{2} \cdot \left(\frac{1}{R} + \frac{1}{R'} \right)$ $B - A = \frac{1}{2} \cdot \left(\frac{1}{R} - \frac{1}{R'} \right)$
-----	---------------------	--	---

326	下から 6	(K _x)		
-----	-------	-------------------	--	--

329	下から 6	(K _x)		
-----	-------	-------------------	--	--

356	上から 3	ナロースカット式		
-----	-------	----------	--	--

382	下から 2	ナロースカット式		
-----	-------	----------	--	--

400	表2.8.3-1	設備形式	取水塔	スクリーン	選択取水ゲート	保安ゲート
		直線多段	○	×	○	○ ⁽¹⁾
		半円形多段	○	△	○	○ ⁽¹⁾

409	下から 3	i)	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	----	--	--

411	式(2.8.5-15)	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------------	--	--	--

413	下から 7	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

414	下から 4	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

431	上から11	削除	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	----	--	--

499	上から 5	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

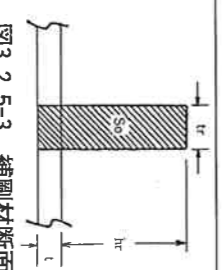
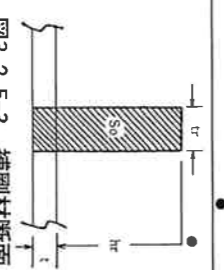
500	下から 4	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

506	上から 8	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

507	上から10	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

507	上から19	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$	$P_K = \frac{24E_s I}{(1-\nu_s^2) D^3 \ell}$
-----	-------	--	--	--

523	上から 3	$\mu = 1.5 - 0.5 \frac{1}{\left(1 + 0.002 \frac{E_s}{\sigma_F}\right)^2}$	$\mu = 1.5 - 0.5 \frac{1}{\left(1 + 0.002 \frac{E_s}{\sigma_F}\right)^2}$	$\mu = 1.5 - 0.5 \frac{1}{\left(1 + 0.002 \frac{E_s}{\sigma_F}\right)^2}$
-----	-------	---	---	---



527 下から 5~4

$$\sigma = 1.82 \frac{A_f - b_t}{A_f + 1.56t \sqrt{r_m} \cdot t} \cdot \frac{pD}{2t}$$

ここに、 A_f : リンズゲータの断面積 = $2t \cdot h_r + b_t$ (mm²)

529 下から 7

$$\sigma = 1.82 \frac{A_f - b_t}{A_f + 1.56t \sqrt{r_m} \cdot t} \cdot \frac{pD}{2t}$$

ここに、 A_f : リンズゲータの断面積 = $2t \cdot h_r + b_t$ (mm²)

530 式(3.2.5-29)

$$n = 1.63 \left(\frac{D_0'}{\ell} \right)^{0.5} \left(\frac{D_0'}{t} \right)^{2.5}$$

534 上から10

$$P_C = \frac{2\nu^2}{g} A \cdot \sin \frac{\psi}{2}$$

$$P_R = 2 \cdot H \cdot A \cdot \sin \frac{\psi}{2}$$

534 上から11~12

$$P_C = \frac{2\nu^2}{g} A \cdot \sin \frac{\psi}{2}$$

$$P_R = 2 \cdot H \cdot A \cdot \sin \frac{\psi}{2}$$

534 上から14

$$g$$
: 重力の加速度 (m/s²)

章	頁	行数	誤	正	
水門・放流管・付属施設設計マニュアル	537	上から3~4	$H_a - H_\beta = f_d \cdot \beta \frac{V_a^2}{2g}$ $H_a - H_\gamma = f_d \cdot \gamma \frac{V_a^2}{2g}$	$H_a - H_\beta = f_d \cdot \beta \frac{V_a^2}{2g}$ $H_a - H_\gamma = f_d \cdot \gamma \frac{V_a^2}{2g}$	
	583	式(4.6.2-3)	$U = \pi H_{1/3} / T_{1/3} \cdot e^{-2\pi z / L_0}$	$U = \pi H_{1/3} / T_{1/3} \cdot e^{-2\pi z / L_0}$	
電氣制御設備設計マニュアル	583	上から10~14	$T_{1/3} : \text{周期 (sec)} = 1.37 [1 - 1 + 0.008 (gF/U_{10}^2)^{1/3}]^{-1/2} \pi U_{10} / g \dots (4.6.2-6)$ <p>(3) 風荷重 P_a は道路橋示方書により、次式を用いるものとする。 $P_a = 1/2 \cdot \rho_a \cdot V_a^2 \cdot C_a \cdot G \cdot A \text{ (N)}$ ここに、ρ_a : 空気密度 (N・s²/m⁴) V_a : 風速 (=40m/sとする)</p>	$T_{1/3} : \text{周期 (s)} = 1.37 [1 - 1 + 0.008 (gF/U_{10}^2)^{1/3}]^{-1/2} \pi U_{10} / g \dots (4.6.2-6)$ <p>(3) 風荷重 P_a $P_a = 1/2 \cdot \rho_a \cdot V_a^2 \cdot C_a \cdot G \cdot A \text{ (N)}$ ここに、ρ_a : 空気密度 (N・s²/m⁴) V_a : 風速 (m/s) (波圧による荷重 P_w の計算に用いる U_{10} を標準とする)</p>	
	601	下から4	300 N/m^2 300 N/m^2	300 N/m^2 300 N/m^2	
鋼製設備設計マニュアル	611	下から5	(2)で求めた値が80kW以上500kW未満の場合は、	(2)で求めた値が50kW未満または50kW以上500kW未満の場合は、	
	645	図5.6-1(a)	ダム管理用	管理用	
接合マニュアル	648	上から1	……電源である……	……電源としては、……	
	685	表2.4-1 すみ肉 溶接試験 溶合せ 溶接試験	浸透探傷試験の判定基準欄内の記述 2級以上 放射線透過試験の判定基準欄の記述 2級以上	欠陥指示模様の 長さは4mm以下とする 2類以上	
防食マニュアル	711~739	頁見出し	2. 被覆による防食	2. 被覆による防食	
	711	エポキシ樹脂塗料 下塗 (水中部用) 適用範囲中2行目	……大気中……	……水中部……	
720	下から13	……の認められる」……	……のみ認められる」……		
725	表中(項目)	調差・美観	色調差・美観		
748	表3.1-8 2相系	25Cr6Ni系	25Cr6Ni3Mo系		
732	表2.3-1 (注)(2)	③ ④	(3) (4)		
742	表3.1-1	統計	種類	系統	種類
		鋳鋼		ステンレス鋼	
742	下から2 1	オーステナイト・ フェライト	SUS329J1L		SUS329J1
		SUS329J1L		SUS329J1	
743	上から2	SUS329J1L	SUS329J1		
747	表3.1-4	通称名	その他の鋼種	その他の鋼種	
		13クロム系 18クロム系 25クロム系 17クロム系	SUS420J1 SUS447J1 SUS329J1 SUS63	SUS420J1 SUS447J1 SUS329J1 SUS631	
表3.1-5	比抵抗 (室温) μQ_{cm}	鋼種	鋼種	比抵抗 (室温) μQ_{cm}	
					SUS304 SUS304 SUS304 SUS304 SUS329J4L SUS630 SUS630
表3.1-6	鋼種	鋼種	鋼種		
				SUS400B	SM400B
776	下から11	(……, チェーンブロック)	(……, チェーンブロック)		

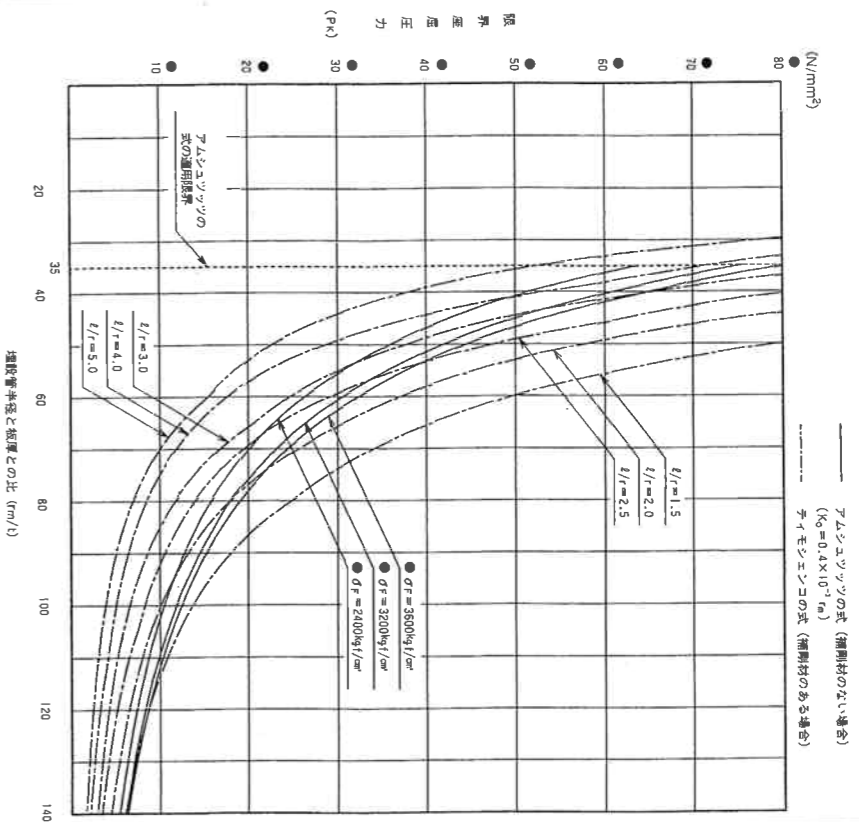


図3.2.5-5 補鋼材のある場合とない場合の埋設管の限界座屈圧力

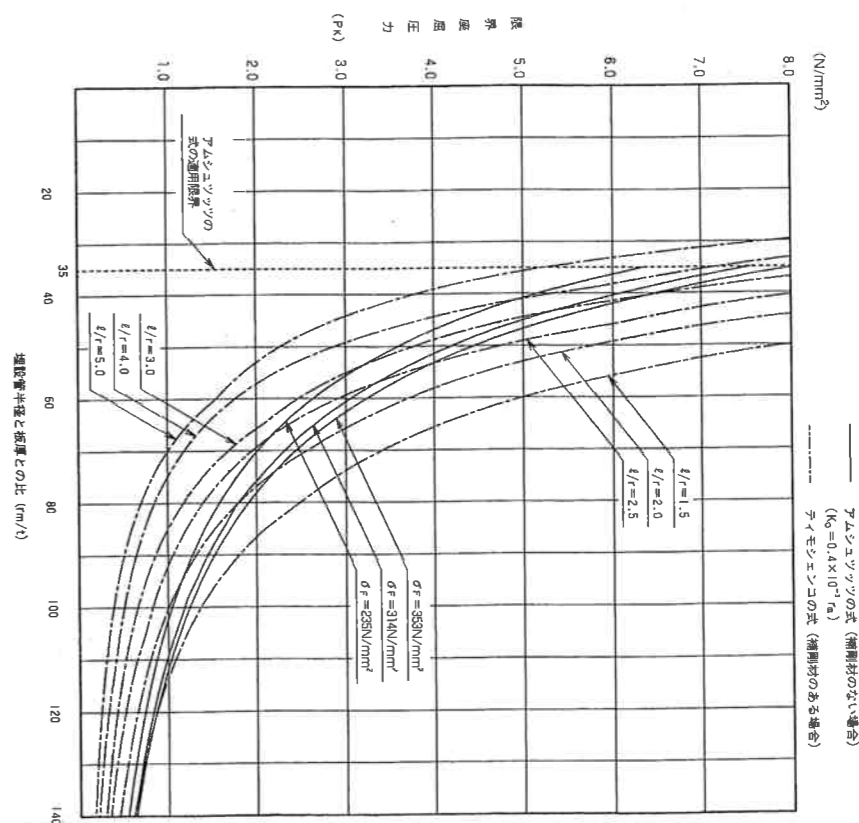


図3.2.5-5 補鋼材のある場合とない場合の埋設管の限界座屈圧力